

BELLE BANNE® U-ABSTREIFER



Der Abstreifer mit hoher Leistungsfähigkeit **BELLE BANNE® U-Abstreifer** basiert auf einer patentierten Technologie.

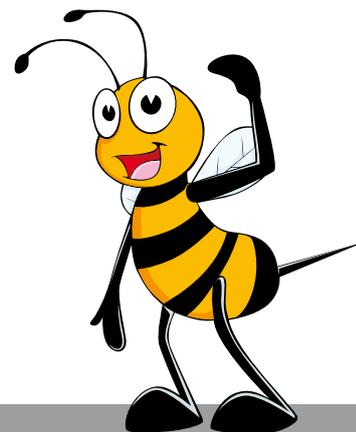
Im Gegensatz zu anderen Abstreifern besteht dieser aus einem durchgehenden Messer aus Qualitäts-Hartmetall. Dieses Messer ist an einem flexiblen Halter aus Metall und Gummi befestigt, und das Ganze befindet sich in einem robusten und gebogenen Messerhalter. Ein Federsystem sorgt für den notwendigen Anpressdruck.

Die Konstruktion ist mit einer rostabweisenden Farbschicht versehen und alle Schrauben und Muttern sind aus rostfreiem Stahl. Im Normalfall für eine Laufrichtung und mit speziellen Haltern auch für zwei Laufrichtungen.

Der universelle Förderabstreifer **BELLE BANNE® U-Abstreifer** hat folgende Vorteile:

- Die Druckverteilung richtet sich verstärkt zur Mitte des Bandes, also dort, wo die höchste Leistung benötigt wird
- Einfache Montage und Einstellung
- Sehr einfache Wartung
- Bleibende Leistungsfähigkeit und sehr lange Lebensdauer des Abstreifmessers, da sich der Abstreifer während der ganzen Lebensdauer des Messers an den Fördergurt anpasst.

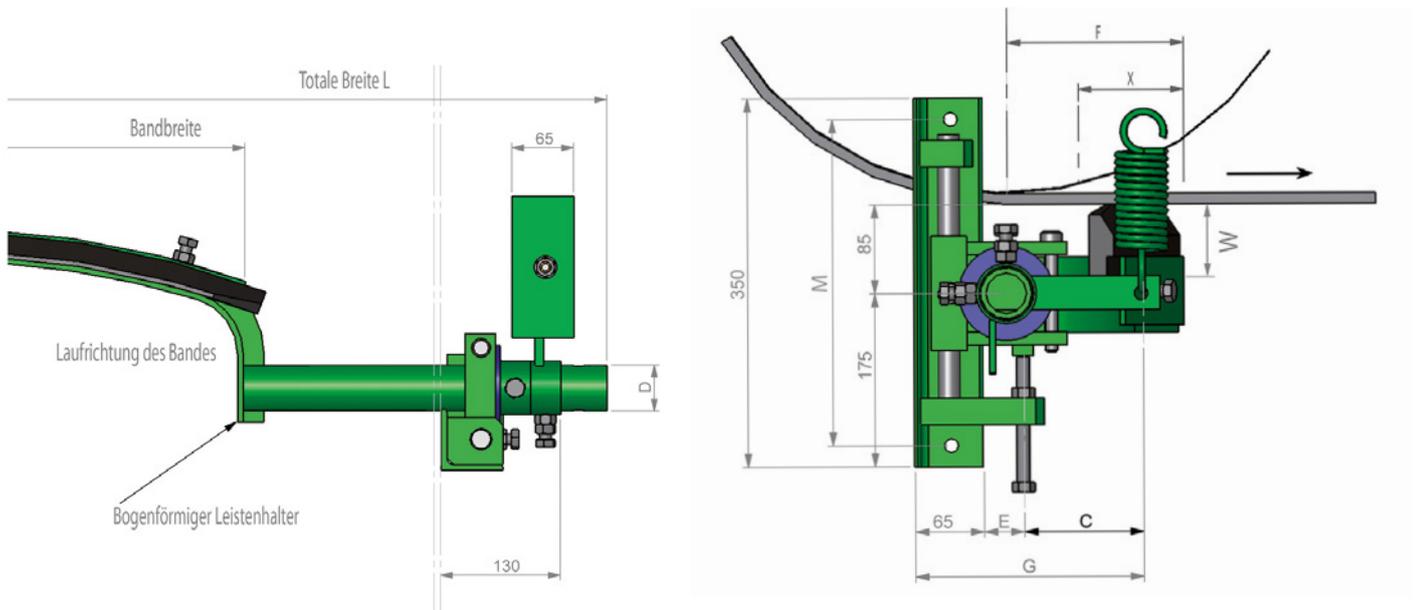
MIT INNOVATION UND FLEISS...
gemeinsam zum Erfolg!



LIEFERPROGRAMM



Referenz	Bandbreite	Totale Breite L	D	W	X	E	F	G	Gewicht
U 400	400	1200	48,6	70	45	38	134	237	26 kg
U 500	500	1300	48,6	70	60	38	134	237	28 kg
U 650	650	1450	48,6	62	75	38	159	262	31 kg
U 800	800	1600	48,6	62	105	38	184	287	33 kg
U 1000	1000	1800	48,6	62	120	38	215	318	38 kg
U 1200	1200	2100	60,5	60	140	38	240	343	47 kg
U 1400	1400	2300	60,5	60	135	38	240	343	50 kg
U 1600	1600	2500	60,5	60	125	38	246	349	60 kg
U 1800	1800	2700	76,3	50	125	46	246	357	67 kg
U 2000	2000	3100	76,3	50	125	46	246	357	70 kg

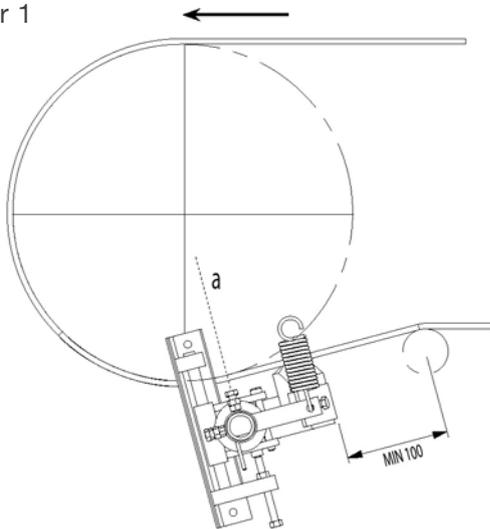


	400 bis 1000	1200 bis 1600	1800 bis 2000
C	130	160	160
M	310	310	325

MONTAGE



Figur 1



Montage des Abstreifers

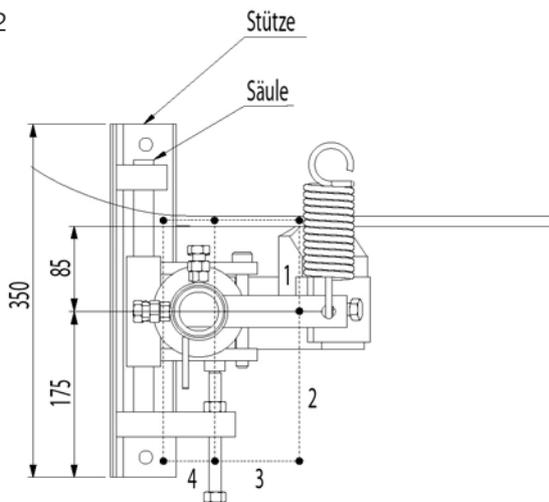
Im Allgemeinen muss man die Maße des Abstreifers berücksichtigen und dafür sorgen, dass das abgestreifte Material gut abfällt.

Der Abstreifer darf nicht zu dicht an der Trommel angebracht werden (nicht dichter als die Linie a in der Figur 1), sodass es möglich ist, genügend Anpressdruck auf den Abstreifer zu bringen.

Vorbereitung des Abstreifers

Das Abstreifmesser mittig in den Halter montieren und die zwei Befestigungsschrauben anziehen.

Figur 2



Montage der zwei seitlichen Befestigungsstützen

Wenn nötig zwei rechteckige Öffnungen in die Verkleidung des Förderbandes laut Figur zwei brennen. Die Lagerblöcke in die Mitte der zwei Stützen anbringen und gut festdrehen. Alle Schrauben der Stützen gut anziehen. Die Stützen nun an dem Gestell des Förderbandes befestigen, sodass sich die Mitte der Lagerblöcke 85 mm unter dem Förderband befindet.

Montage des Abstreifrohres

Das Abstreifrohr in die Lagerblöcke hängen. Jetzt die Kunststoffringe über das Rohr schieben, bis sie sich in den Lagerblöcken befinden. Den Splint in die Lagerblöcke bringen und mit den Klammern verriegeln. Die Anti-Rückschlagringe über das Rohr schieben; jedes an eine Seite der Anti-Rückschlagstütze. Dann die Stütze regeln, so dass das Abstreifmesser das Band berührt (siehe Figur 2).

Abmessung der Montageöffnung		1	2	3	4
400 bis 1000	1200 bis 2000	100	150	100	50
		100	180	100	50



MONTAGE

Montage des Spannsystems

Die Spannbügel über das Rohr schieben und festschrauben, sodass die Bügel ungefähr rechtwinklig auf den Punkt kommen, auf den die Spannstützen montiert werden. Jetzt die Federn und die Haken an den Spannstützen befestigen, die an dem Gestell befestigt werden müssen.

Druckregelung – Justieren

Den Abstreifer ein wenig unter Spannung bringen und die zwei Anti-Rückschlagringe festdrehen, sodass einige Milimeter Spiel zwischen der Anschlagstütze und dem Ring erhalten bleiben.

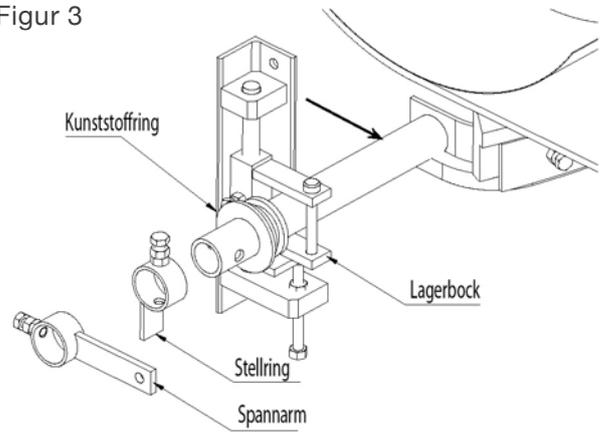
Darauf achten, dass die Abstreiffläche gut parallel zum Förderband läuft und dass das Abstreifmesser gut am Band anliegt.

Den Abstreifer nun gut anspannen, so, dass man ein gutes Abstreifresultat erreicht. Für jede Anwendung wird das anders sein. Bei normalen Umständen genügt zwischen jeder Federwicklung ein Abstand von 0,5 mm.

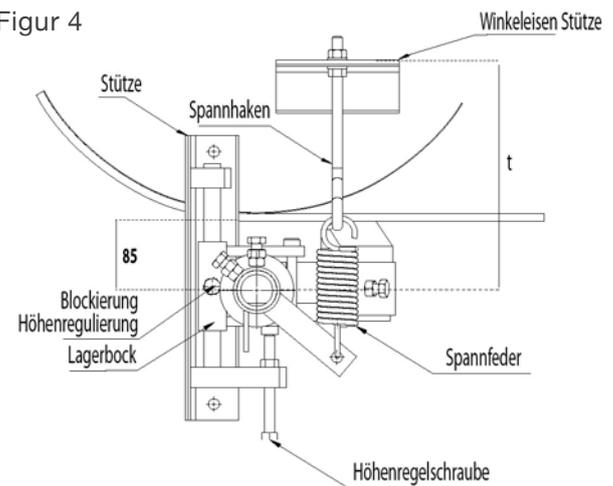
Vorsichtsmaßnahmen

- Die Bandoberfläche muss in guten Zustand sein, ohne herausragende Teile (wie z.B. Klammern).
- Die erlaubte Bandgeschwindigkeit ist 6 m/s.
- Die maximale Umgebungstemperatur ist 80 °C.
- Eine regelmäßige Kontrolle des Abstreifers erhöht die Lebensdauer und die Leistungsfähigkeit.

Figur 3



Figur 4



		t. Mini / Maxi	
400	1200	300	380
bis	bis		
1000	2000	320	400

Bei Fragen und Interesse helfen wir Ihnen sehr gerne telefonisch oder auch persönlich weiter!

Fon: 06806 / 939700-0 | E-Mail: office@saarbelt.de

